

Fiche de spécifications

Primabrite Ultra est un papier offset, mince opaque spécifiquement conçu pour l'impression des notices pharmaceutiques. C'est le compromis parfait entre blancheur et opacité. Il peut être utilisé en impression bobines ou format.

Certifiés FSC®_{FSC-C023778} (BV-COC-051005-B) ou PEFC_{PEFC/10-32-2155} (BV/CdC/2157457B) sur demande.

Caractéristique	Unité	Norme	Spécifications				
			PBR37W30	PBR40W30	PBR45W30	PBR50W30	PBR60W30
Code			PBR37W30	PBR40W30	PBR45W30	PBR50W30	PBR60W30
Grammage	g/m ²	ISO 536	37	40	45	50	60
Epaisseur	µm	ISO 534	48	52	59	65	78
Main	cm ³ /g	-	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30
Blancheur CIE	%	ISO 11475	130	130	130	130	130
Opacité	%	ISO 2471	78.5	80	80.5	81.5	85.5
pH papier	-	ISO 6588	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5
Humidité absolue	%	NF Q03-003	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
Papier permanent	-	ISO 9706	OUI				
Azurant optique	-	-	OUI				
Luminescence			≥11	≥11	≥11	≥11	≥11
Composition fibreuse	%	NF Q01-007	100% pâte chimique : Pure Cellulose de bois				

Le Primabrite Ultra est soumis à une procédure de Change Control stricte.

Tolérance papier	
Grammage : valeur nominale +/- 1g/m ²	Blancheur CIE : minimum 125
Epaisseur : valeur nominale +/- 2µm	Opacité minimum : valeur nominale - 1 point
Conforme à la réglementation REACH	Recyclable dans les filières standard des papiers & cartons (score CEPI V3 : 99/100)

Tolérance façonnage
Raccord : 1 raccord maxi par bobine avec au maximum 15% de bobines avec raccords dans une commande. Les raccords sont notés sur les bordereaux de livraison, sur l'étiquette de la bobine et sur la tranche de la bobine.
Laize : laize client -0, +2 mm
Diamètres bobines : 100, 114 ou 120 cm -3, +2 cm
Conditions de stockage et d'utilisation optimales
La papier en stock doit toujours rester dans son emballage d'origine. La température de stockage ne doit pas descendre en dessous de 15°C.
Laisser le temps au papier encore emballé de reprendre la température de l'atelier, en le mettant à l'avance dans l'atelier d'impression. 24 à 48h avant l'impression selon les différences de température.
Les conditions optimales de l'atelier sont : 23°C ± 3°C et 50% ± 5% d'humidité relative

Minimum de fabrication : Cette quantité dépend de notre planning de fabrication, de la sorte, des possibilités de combinaisons de laizes et du délai de la commande. Merci de contacter votre interlocuteur commercial.

Référence : FSP 152 Date de dernière validation : 24/03/2026

Sorte qualifiée par Mikaël Bénateau — Product Manager

Papeteries Des Vosges
34 rue Maurice Maugeot
88600 Laval Sur Vologne
Tél : (33) 03 29 53 52 00
Fax : (33) 03 29 53 52 01