

Primadigital est un papier mince spécialement développé pour l'impression jet d'encre à grande vitesse des notices pharmaceutiques. Il convient aux encres pigmentaires ou à base de colorants, en impression monochrome ou multicolore. L'avantage de Primadigital est qu'il est "prêt à l'emploi". Pas besoin de pré-traitement type primer. Son rendu d'impression est nettement supérieur à celui d'un papier standard

**Certifiés FSC®<sub>FSC-C023778</sub> (BV-COC-051005-B) ou PEFC<sub>PEFC/10-32-2155</sub> (BV/CdC/2157457B) sur demande.**

Caractéristique	Unité	Norme	Spécifications			
			PDL40W30	PDL45W30	PDL50W30	
Code						
Grammage	g/m <sup>2</sup>	ISO 536	40	45	50	
Epaisseur	µm	ISO 534	52	59	65	
Main	cm <sup>3</sup> /g	-	1.30	1.30	1.30	
Blancheur CIE	%	ISO 11475	116	116	116	
Opacité	%	ISO 2471	83	85	88	
pH papier	-	ISO 6588	8.5	8.5	8.5	
Humidité absolue	%	NF Q03-003	5.8	5.8	5.8	
	-					
Azurant optique	-	-	OUI			
Luminescence			9	9	9	
Composition fibreuse	%	NF Q01-007	100% Pâte chimique : Pure Cellulose de bois			

**Le Primadigital est soumis à une procédure de Change Control stricte.**

Tolérance papier	
Grammage : valeur nominale +/- 1g/m <sup>2</sup>	Blancheur CIE : minimum 110
Epaisseur : valeur nominale +/- 2µm	Opacité minimum : valeur nominale - 1 point
Conforme à la réglementation REACH	

Tolérance façonnage
Raccord : 1 raccord maxi par bobine avec au maximum 15% de bobines avec raccords dans une commande. Les raccords sont notés sur les bordereaux de livraison, sur l'étiquette de la bobine et sur la tranche de la bobine.
Laize : laize client -0, +2 mm
Diamètres bobines : 100, 114 ou 120 cm -3, +2 cm

Conditions de stockage et d'utilisation optimales
La papier en stock doit toujours rester dans son emballage d'origine. La température de stockage ne doit pas descendre en dessous de <b>15°C</b> .
Laisser le temps au papier encore emballé de reprendre la température de l'atelier, en le mettant à l'avance dans l'atelier d'impression. <b>24 à 48h</b> avant l'impression selon les différences de température.
Les conditions optimales de l'atelier sont : <b>23°C ± 3°C</b> et <b>50% ± 5%</b> d'humidité relative

*Minimum de fabrication : Cette quantité dépend de notre planning de fabrication, de la sorte, des possibilités de combinaisons de laizes et du délai de la commande. Merci de contacter votre interlocuteur commercial.*

*Date de dernière validation : 10/05/2021*

*Sorte en cours d'homologation par Emmanuel Bruneau*