

Technische Daten

PrimaDigital ist für den Highspeed-Inkjetdruck entwickeltes Dünndruckpapier, welches insbesondere die Ansprüche für die Herstellung pharmazeutischer Packungsbeileger berücksichtigt. Es ist sowohl für öl- wie auch wasserbasierende Druckfarben geeignet wie auch für den Ein- oder Mehrfarbendruck. Durch die spezielle Beschichtung der Oberfläche kann PrimaDigital direkt bedruckt werden, ein Primer z.B. ist nicht erforderlich. Die Druckqualität ist deutlich besser als die von Standardpapieren

FSC®_{FSC-C023778} (BV-COC-051005-B) oder PEFC_{PEFC/10-32-2155} (BV/CdC/2157457B) zertifiziert auf Anfrage.

technische Eigenschaften	Einheit	Norm	Technische Daten			
			PDL40W30	PDL45W30	PDL50W30	
Code						
Flächengewicht	g/m ²	ISO 536	40	45	50	
Dicke	µm	ISO 534	52	59	65	
Volumen	cm ³ /g	-	1,30	1,30	1,30	
Weißer CIE	%	ISO 11475	116	116	116	
Opazität	%	ISO 2471	83	85	88	
pH papier	-	ISO 6588	8,5	8,5	8,5	
absolute Feuchte	%	NF Q 03-003	5,8	5,8	5,8	
	-					
optische Aufheller	-	-	JA			
Lumineszenz			9	9	9	
Faserzusammensetzung	%	NF Q 01-007	100 % Zellstoff, frei von verholzten Fasern			

Primadigital unterliegt einem strengen Change-Control-Prozedere

Papiertoleranzen	
Flächengewicht: Nominalwert + / - 1 g/m ²	Weißer CIE: mini 110
Dicke: Nominalwert + / - 2 µm	Opazität mini: Nominalwert - 1 Punkt
Erfüllt in allen Teilen die REACH-Verordnung	

Ausrüstungstoleranzen
Klebestellen: max. 1 Klebestelle pro Rolle, maximal 15% der Rollen eines Auftrags mit einer Klebestelle. Die Klebestellen sind auf den Lieferscheinen vermerkt, des Weiteren auf dem Rollenetikett und auf der Stirnseite der Rolle markiert
Rollenbreite: Kundenbreite - 0, + 2 mm
Standard Aussendurchmesser = 100, 114 oder 120 cm: - 3, + 2 cm

Lagerbedingungen und optimale Nutzung
Das gelieferte Papier muss immer in der Originalverpackung gelagert werden. Die Lagertemperatur sollte nicht unter 15 ° C fallen
Nehmen Sie sich die Zeit, das noch verpackte Papier im Drucksaal aklimatisieren zu lassen, je nach Temperaturunterschied zwischen 24 bis 48 Stunden vor dem Drucken
Die optimalen Bedingungen im Drucksaal sind: 23 ° C ± 3 ° C und 50% ± 5 % rel. Feuchtigkeit

Mindestmenge: abhängig von der Produktionsplanung und den bereits vorliegenden Aufträgen. Bitte wenden Sie sich hierfür an den für Sie zuständigen Vertriebsmitarbeiter.

Datum der Validierung: 10/05/2021

Sorte wird zur Zeit qualifiziert: Emmanuel Bruneau, Anwendungstechnik