

## Technische Daten

Primabrite Ultra ist ein holzfreies Dünndruckpapier, das speziell für den Druck von pharmazeutischen Gebrauchsanweisungen entwickelt wurde.

Es ist die perfekte Balance aus Opazität und Weiße für höchste Ansprüche. Primabrite Ultra ist als Bogen- wie auch als Rollenware erhältlich.

FSC®<sub>FSC-C023778</sub> (BV-COC-051005-B) oder PEFC<sub>PEFC/10-32-2155</sub> (BV/CdC/2157457B) zertifiziert auf Anfrage.

Technische Eigenschaften	Einheit	Norm	Technische Daten				
			Code	PBR37W30	PBR40W30	PBR45W30	PBR50W30
Flächengewicht	g/m <sup>2</sup>	ISO 536	37	40	45	50	60
Dicke	µm	ISO 534	48	52	59	65	78
Volumen	cm <sup>3</sup> /g	-	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
Weiße CIE	%	ISO 11475	130	130	130	130	130
Opazität	%	ISO 2471	78,5	80	80,5	81,5	85,5
pH papier	-	ISO 6588	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Absolute Feuchte	%	NF Q03-003	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8
Alterungsbeständigkeit	-	ISO 9706	JA				
optische Aufheller	-	-	JA				
Lumineszenz			≥11	≥11	≥11	≥11	≥11
Faserzusammensetzung	%	NF Q01-007	100 % Zellstoff, frei von verholzten Fasern				

Primabrite Ultra unterliegt einem strengen Change-Control-Prozedere

Papiertoleranzen	
Flächengewicht: Nominalwert + / - 1 g/m <sup>2</sup>	Weiße CIE: mini 125
Dicke: Nominalwert + / - 2 µm	Opazität mini: Nominalwert - 1 Punkt
Erfüllt in allen Teilen die REACH-Verordnung	Geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln

Ausrüstungstoleranzen
Klebestellen: max. 1 Klebestelle pro Rolle, maximal 15% der Rollen eines Auftrags mit einer Klebestelle. Die Klebestellen sind auf den Lieferscheinen vermerkt, des Weiteren auf dem Rollenetikett und auf der Stirnseite der Rolle markiert
Rollenbreite: Kundenbreite - 0, + 2 mm
Standard Aussendurchmesser = 100, 114 oder 120 cm: - 3, + 2 cm

Lagerbedingungen und optimale Nutzung
Das gelieferte Papier muss immer in der Originalverpackung gelagert werden . Die Lagertemperatur sollte nicht unter <b>15 ° C</b> fallen
Nehmen Sie sich die Zeit , das noch verpackte Papier im Drucksaal aklimatisieren zu lassen, je nach Temperaturunterschied zwischen <b>24 bis 48 Stunden</b> vor dem Drucken
Die optimalen Bedingungen im Drucksaal sind: <b>23 ° C ± 3 ° C</b> und <b>50% ± 5 %</b> rel. Feuchtigkeit

Mindestmenge: abhängig von der Produktionsplanung und den bereits vorliegenden Aufträgen. Bitte wenden Sie sich hierfür an den für Sie zuständigen Vertriebsmitarbeiter.

Datum der Validierung: 10/05/2021

Verantwortlich für die Richtigkeit: Emmanuel Bruneau, Anwendungstechnik