

## Technische Daten

Primabrite Brilliant Outsert ist ein holzfreies Dünndruckpapier, das speziell für den Druck von pharmazeutischen Gebrauchsanweisungen entwickelt wurde. Zu all den Vorteilen, die die Standardqualität bietet erlaubt sie es durch ihre außerordentliche Oberflächenverfestigung mit Klebepunkten versehene Outserts sicher zu öffnen.

FSC® FSC-C023778 (BV-COC-051005-B) oder PEFC® PEFC/10-32-2155 (BV/CdC/2157457B) zertifiziert auf Anfrage.

technische Eigenschaften	Einheit	Norm	Technische Daten			
			PBO40W30	PBO45W30	PBO50W30	PBO60W30
Code			PBO40W30	PBO45W30	PBO50W30	PBO60W30
Flächengewicht	g/m <sup>2</sup>	ISO 536	40	45	50	60
Dicke	µm	ISO 534	52	59	65	78
Volumen	cm <sup>3</sup> /g	-	1,30	1,30	1,30	1,30
Weißer CIE	%	ISO 11475	150	150	150	150
Opazität	%	ISO 2471	80	80	81,5	85,5
pH papier	-	ISO 6588	8,5	8,5	8,5	8,5
absolute Feuchte	%	NF Q03-003	5,8	5,8	5,8	5,8
Alterungsbeständigkeit	-	ISO 9706	JA			
optische Aufheller	-	-	JA			
Lumineszenz			12	12	12	12
BOT			≥87	≥87	≥87	≥87
Faserzusammensetzung	%	NF Q01-007	100 % Zellstoff, frei von verholzten Fasern			

Primabrite brilliant Outsert unterliegt einem strengen Change-Control-Prozedere

Papiertoleranzen	
Flächengewicht: Nominalwert + / - 1 g/m <sup>2</sup>	Weißer CIE: mini 145
Dicke: Nominalwert + / - 2 µm	Opazität mini: Nominalwert - 1 Punkt
Erfüllt in allen Teilen die REACH-Verordnung	Geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln

Ausrüstungstoleranzen
Klebestellen: max. 1 Klebestelle pro Rolle, maximal 15% der Rollen eines Auftrags mit einer Klebestelle. Die Klebestellen sind auf den Lieferscheinen vermerkt, des Weiteren auf dem Rollenetikett und auf der Stirnseite der Rolle markiert
Rollenbreite: Kundenbreite - 0, + 2 mm
Standard Aussendurchmesser = 100, 114 oder 120 cm: - 3, + 2 cm

Lagerbedingungen und optimale Nutzung
Das gelieferte Papier muss immer in der Originalverpackung gelagert werden. Die Lagertemperatur sollte nicht unter <b>15 ° C</b> fallen
Nehmen Sie sich die Zeit, das noch verpackte Papier im Drucksaal aklimatisieren zu lassen, je nach Temperaturunterschied zwischen <b>24 bis 48 Stunden</b> vor dem Drucken
Die optimalen Bedingungen im Drucksaal sind: <b>23 ° C ± 3 ° C</b> und <b>50% ± 5 %</b> rel. Feuchtigkeit

Mindestmenge: abhängig von der Produktionsplanung und den bereits vorliegenden Aufträgen. Bitte wenden Sie sich hierfür an den für Sie zuständigen Vertriebsmitarbeiter.

Datum der Validierung: 10/05/2021

Verantwortlich für die Richtigkeit: Emmanuel Bruneau, Anwendungstechnik